



Inowrocław, 27.11.2017

Dane Zamawiającego:

**DIAMENT Sp. z o.o.**  
**ul. Budowlana 17**  
**88-100 Inowrocław**

### ZAPYTANIE OFERTOWE NR 05/2017

W związku z realizacją przez DIAMENT Sp. z o.o. (dalej: Zamawiający) projektu w ramach poddziałania 3.2.2 POIR „Kredyt na innowacje technologiczne” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020 o nazwie „Wdrożenie technologii produkcji nowej generacji diamentowych narzędzi ściernych” (dalej: projekt), zwracamy się z prośbą o przedstawienie oferty na następujący przedmiot zamówienia:

- tokarka sterowana numerycznie

#### I. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest tokarka sterowana numerycznie (centrum tokarskie CNC) do toczenia ściernic o nasypie ciągłym i segmentowych, zgodna z parametrami określonymi w przedmiotowym zamówieniu.

Urządzenie powinno być wyposażone w 2-osię sterowane numerycznie oraz narzędzia napędzane. Głównym przeznaczeniem jest obróbka materiałów typu:

- Stale (ST3S, C45, 2H13)
- Stopy aluminium (PA6)
- Brązy

Zamówienie obejmuje dostawę fabrycznie nowego i nieużywanego urządzenia do zakładu zlokalizowanego pod adresem: ul. Budowlana 17, 88-100 Inowrocław.

Tokarka sterowana numerycznie powinna spełniać następujące parametry techniczne:

#### 1. Przestrzeń robocza

Wielkość uchwytu głównego wrzeciona	Min 230 [mm]
Średnica przelotu nad łożem	Min 660 [mm]
Maksymalna średnica obróbki	Min 230 [mm]
Maksymalna długość obróbki	Min 500 [mm]
Maksymalna masa przedmiotu obrabianego w uchwycie	Min 180 [kg]
Maksymalna masa przedmiotu obrabianego w wałku wrzeciona (maksymalna masa przedmiotu obrabianego w uchwycie z podparciem w koniku)	Min 400 [kg]
Maksymalna średnica obróbki z pręta	Min 60 [mm]
Maksymalny prześwit	Min 650 [mm]

#### 2. Wrzeciono – napęd bezpośredni (bez przekładni)

Napęd wrzeciona	Elektrowrzeciono
Maksymalne obroty wrzeciona (maksymalna prędkość obrotowa)	Min 4500 [1/min]
Minimalna prędkość obrotowa	Max 40 [1/min]
Średnica wrzeciona przelotowego	Min 75 [mm]
Moc silnika	Min 18 [kW]
Chwył wrzeciona	A2-6



Minimalny moment obrotowy	350 [Nm]
Uchwyt hydrauliczny 3 szczękowy - wielkość	Min 8"
Możliwość obróbki z pręta o średnicy do	65 [mm]

### 3. Głowica rewolwerowa (narzędzia napędzane)

Liczba narzędzi wszystkie napędzane	Min 12 [szt.]
Wielkość narzędzia do obróbki zewnętrznej (chwytu)	Typ. 25
Wielkość narzędzia do obróbki wewnętrznej (chwytu)	Typ. 40
Czas indeksowania narzędzie – narzędzie	Max 0,4 [s]
Minimalna prędkość obrotowa narzędzi napędzanych	Min 5000 [1/min]
Minimalny moment obrotowy narzędzi napędzanych	Min 45 [Nm]

### 4. Konik – elektryczny programowalny NC

Wielkość i typ stożka pinoli konika	Min #4
Przesuw konika (ruch korpusu)	Min 500 [mm]
Maksymalna siła docisku	Min 5000 [N]

### 5. Posuwu osi

Szybki przejazd (oś X)	Min 30 [m/min]
Szybki przejazd (oś Z)	Min 30 [m/min]
Przesuw (oś X)	Min 220 [mm]
Przesuw (oś Z)	Min 600 [mm]

### 6. Funkcje:

- a. nacinania gwintu
- b. stop porównawczy
- c. Chłodzenie z wysokim ciśnieniem min 15 bar
- d. Pomiar narzędzia za pomocą sondy automatycznej
- e. Możliwość pomiaru narzędzi bez otwierania drzwi do komory obróbczej w czasie cyklu produkcyjnego
- f. Transport wiórów
- g. Możliwość programowania maszyny za pomocą metody dialogowej bez konieczności pisania programów w ISO

### 7. Cechy maszyny

- a. Żeliwny korpus maszyn
- b. Zamknięta przestrzeń robocza maszyny z barierami bezpieczeństwa.
- c. Napęd wszystkich osi bezpośredni (bez przekładni)
- d. Prowadnice toczne rolkowe
- e. Głowica rewolwerowa 12 narzędziowa typu Bolt
- f. Konik elektryczny sterowany NC z regulowaną siłą docisku
- g. 1 oprawka napędzana pionowa oraz 1 oprawka napędzana pozioma

### 8. Dokładności

- a. Dokładność pozycjonowania w osi Z = 0,016 na 1000 mm.
- b. Powtarzalność pozycjonowania w osi Z = 0,009 na 1000 mm.
- c. Dokładność pozycjonowania w osi X = 0,011 do 220 mm.



- d. Powtarzalność pozycjonowania w osi X = 0,006 do 220 mm.
9. Minimum 24 miesięcy gwarancji.
10. Minimum 24 godziny szkolenia operatorów (min. 6 osób) zawartych w cenie.

- Główne kody we Wspólnym Słowniku Zamówień CPV: **42620000-8 Tokarki, obrabiarki do wiercenia i frezowania, 42621000-5 Tokarki, 42621100-6 Tokarki sterowane komputerowo**
- Wymagany maksymalny termin realizacji zamówienia (tj. dostawy do zakładu pod adresem: ul. Budowlana 17, 88-100 Inowrocław): 150 dni od momentu wpłacenia zaliczki ale nie później niż do 30 czerwca 2018 roku.

**II. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełniania tych warunków.**

Zamawiający odstępuje od stawiania warunków udziału w postępowaniu.

**III. Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:**

- 1) **cena brutto za wykonanie przedmiotu zamówienia - 25%**
- 2) **ciśnienie układu chłodzącego – 20%**
- 3) **czas przyjazdu serwisanta w godzinach – 20%**
- 4) **ilość godzin szkolenia operatorów zawartych w cenie (min. 6 osób szkolonych) – 10%**
- 5) **ilość opravek do narzędzi napędzanych poziomych (min. 4500 RPM) – 15%**
- 6) **ilość opravek do narzędzi napędzanych pionowo (min. 4500 RPM) – 8%**
- 7) **ilość opravek do toczenia zewnętrznego (kwadrat 25) – 2%**

W przypadku braku informacji odnośnie określonego kryterium punkty nie zostaną przyznane.

Nie będą rozpatrywane oferty:

- niezgodne z opisem przedmiotu zamówienia,
- częściowe, wariantowe,
- złożone przez podmiot niespełniający warunków udziału w postępowaniu,
- złożone przez podmiot podlegający wykluczeniu,
- złożone na innym formularzu niż formularz ofertowy stanowiący załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego,
- złożone po terminie przyjmowania ofert.

**IV. Opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny:**

Nazwa kryterium	Waga	Opis sposobu obliczania punktacji
Cena brutto za wykonanie przedmiotu zamówienia	25	Liczba punktów, którą można uzyskać w tym kryterium zostanie obliczona według następującego wzoru: $Liczba\ punktów = \frac{najniższa\ zaoferowana\ cena\ brutto\ [PLN]}{cena\ brutto\ oferty\ badanej\ [PLN]} \times 25$
Ciśnienie układu chłodzącego	20	Oferta uzyska następującą liczbę punktów w zależności od ciśnienia: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mniej niż 20 bar – 0 pkt.</li> <li>• 20 bar i więcej – 20 pkt.</li> </ul>



Czas przyjazdu serwisanta w godzinach	20	<p>Liczba punktów, którą można uzyskać w tym kryterium zostanie obliczona według następującego wzoru:</p> $Liczba\ punktów = \frac{\text{najkrótszy zaoferowany czas przyjazdu serwisanta [godz.]}{\text{zaoferowany czas przyjazdu serwisanta [godz.]}} \times 20$ <p>Czas przyjazdu serwisanta w godzinach liczony jest w okresie gwarancyjnym, od momentu zgłoszenia awarii – godziny liczone w czasie pracy (od 8:00 do 16:00, od poniedziałku do piątku z wyłączeniem dni wolnych od pracy).</p>
Ilość godzin szkolenia operatorów zawartych w cenie (min. 6 osób szkolonych)	10	<p>Liczba punktów, którą można uzyskać w tym kryterium zostanie obliczona według następującego wzoru:</p> $Liczba\ punktów = \frac{\text{Ilość godzin zaoferowanych [godz.]}}{\text{Największa ilość godzin zaoferowanych [godz.]}} \times 10$ <p>Szkolenie dotyczy tematyki obsługi i programowania maszyny</p>
Ilość opravek do narzędzi napędzanych poziomymi (min. 4500 RPM)	15	<p>Oferta uzyska następującą liczbę punktów z zależności od ilości opravek:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 0 szt. – 0 pkt.</li> <li>• 1 szt. – 5 pkt.</li> <li>• 2 szt. i więcej – 15 pkt.</li> </ul>
Ilość opravek do narzędzi napędzanych pionowo (min. 4500 RPM)	8	<p>Oferta uzyska następującą liczbę punktów z zależności od ilości opravek:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 0 szt. – 0 pkt.</li> <li>• 1 szt. i więcej – 8 pkt.</li> </ul>
Ilość opravek do toczenia zewnętrznego (kwadrat 25)	2	<p>Oferta uzyska następującą liczbę punktów z zależności od ilości opravek:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 0 szt. – 0 pkt.</li> <li>• od 1 szt. do 3 szt. – 1 pkt.</li> <li>• 4 szt. i więcej – 2 pkt.</li> </ul>
<p>1) Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która po zsumowanie punktów w poszczególnych kryteriach (i po uwzględnieniu nadanych im wag) uzyska największą liczbę punktów (max: 100 pkt).</p> <p>2) W przypadku uzyskania takiej samej liczby punktów o wyborze decyduje niższa cena.</p> <p>3) Jeżeli Oferent, którego oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza, odmówi zawarcia umowy z Zamawiającym, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert bez przeprowadzania ich ponownego badania i oceny.</p> <p>4) Wyniki postępowania zostaną upublicznione na stronie internetowej <a href="https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl">https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl</a> oraz na stronie internetowej Zamawiającego (<a href="http://www.diamant.com.pl/">http://www.diamant.com.pl/</a>).</p>		

#### V. Warunki składania ofert

Oferent powinien złożyć ofertę na formularzu ofertowym, stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego zapytania.



Składając ofertę, Oferent oświadcza, że posiada wiedzę, doświadczenie, wymagane uprawnienia oraz odpowiedni potencjał techniczny oraz osobowy (pracowników i współpracowników) niezbędny do zrealizowania dostawy przedmiotu zamówienia.

Obligatoryjnie złożona oferta zawierać musi:

- 1) Pieczętkę firmową oferenta,
- 2) Adres lub siedzibę oferenta, numer telefonu, numer NIP,
- 3) Podpis oferenta (czytelny lub parafka z pieczęcią imienną), datę ważności oferty,
- 4) Cenę dostawy przedmiotu zamówienia netto oraz brutto; ceny na ofercie wyrażone w innej walucie niż złoty polski do celów wyboru oferty zostaną przeliczone na PLN przy zastosowaniu średniego kursu NBP, obowiązującego w dniu ogłoszenia zapytania ofertowego. Cena musi zawierać koszt dostawy do siedziby Zamawiającego. Brak podania waluty ceny podanej na formularzu ofertowym traktowany będzie jak podanie ceny w walucie PLN (złoty polski).
- 5) Opis przedmiotu zamówienia – minimalnie w postaci:
  - a. podania nazwy producenta i typu/modelu oferowanego urządzenia,
  - b. specyfikacja techniczna maszyny potwierdzająca zgodność z minimalnymi parametrami technicznymi – zawartymi w punkcie I.
- 6) Ciśnienie układu chłodzącego,
- 7) Czas przyjazdu serwisanta w godzinach,
- 8) Ilość godzin szkolenia operatorów zawartych w cenie,
- 9) Ilość opravek do narzędzi napędzanych poziomymi (min 4500 RPM),
- 10) Ilość opravek do narzędzi napędzanych pionowo (min 4500 RPM),
- 11) Ilość opravek do toczenia zewnętrznego (kwadrat 25),
- 12) Okres gwarancji,
- 13) Termin realizacji zamówienia.

Oferta może być przekazana na adres e-mail: [koziol@diament.com.pl](mailto:koziol@diament.com.pl) i [tkoszewski@diament.com.pl](mailto:tkoszewski@diament.com.pl), osobiście w siedzibie Zamawiającego lub drogą pocztową na adres: DIAMENT Sp. z o.o., ul. Budowlana 17, 88-100 Inowrocław (liczy się data wpływu oferty do siedziby Zamawiającego).

- Termin składania ofert upływa w dniu: **29.12.2017 r.**
- Nie dopuszcza się składania ofert częściowych i wariantowych.
- Dopuszcza się składanie ofert w języku polskim i angielskim, dokumenty złożone w innym języku obcym należy złożyć wraz z ich tłumaczeniem na język polski lub angielski, poświadczonym przez Oferenta.
- Oferta powinna być jednoznaczna, tzn. sporządzona bez dopisków, opcji i wariantów, skreśleń i poprawek.
- Zamawiający ma prawo wglądu do dokumentów potwierdzających prawdziwość danych zawartych w ofercie, a Oferent ma obowiązek takie dokumenty przedstawić do wglądu na wezwanie Zamawiającego.

## VI. Klauzula bezstronności

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo i kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,



- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli,
- pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób.

#### **VII. Określenie warunków zmian umowy zawartej z dostawcą wybranym w ramach niniejszego zapytania:**

1. Zmiana istotnych postanowień umowy w stosunku do treści oferty jest dopuszczalna w sytuacji, gdy jest ona korzystna dla Zamawiającego i nie była możliwa do przewidzenia na etapie podpisywania umowy, a ponadto jej dokonanie wskazane jest w szczególności, gdy:
  - 1) nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy;
  - 2) wynikną rozbieżności lub niejasności w umowie, których nie można usunąć w inny sposób, a zmiana będzie umożliwiać usunięcie rozbieżności i doprecyzowanie Umowy w celu jednoznacznej interpretacji jej postanowień przez Strony.
2. Zmiana Umowy wymaga podpisania przez Strony Aneksu.
3. Wprowadzanie zmian do Umowy po jej zawarciu jest dopuszczalne na następujących warunkach:
  - a. jeśli się to okaże konieczne ze względu na zmianę przepisów powszechnie obowiązującego prawa po zawarciu Umowy, w zakresie niezbędnym do dostosowania Umowy do zmian przepisów powszechnie obowiązującego prawa;
  - b. zmiana umownego terminu wykonania Umowy w związku z pojawieniem się okoliczności, których nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy;
  - c. zmiana umownego terminu wykonania Umowy z powodu przestojów i opóźnień zawinionych przez Zamawiającego, mających bezpośredni wpływ na terminowość wykonania dostawy - maksymalnie o okres przestojów i opóźnień;
  - d. zmiana umownego terminu wykonania Umowy z powodu działania siły wyższej, mającej bezpośredni wpływ na terminowość wykonania dostawy - maksymalnie o czas jej występowania;
  - e. zmiana umownego terminu wykonania Umowy na skutek działania organów administracji, a w szczególności odmowy lub opóźnienia wydania przez organy administracji lub inne podmioty wymaganych decyzji, zezwoleń, uzgodnień, z przyczyn niezawinionych przez Wykonawcę;
  - f. zmiana umownego terminu wykonania Umowy w związku z koniecznością zakończenia zadania w danym roku budżetowym lub w związku z upływem terminu złożenia wniosku o uzyskanie środków unijnych;
  - g. w przypadku zmiany numerów i/lub nazw katalogowych przez producenta przy jednoczesnym zastrzeżeniu braku zmian ceny na wyższą. Dostarczony przedmiot zamówienia musi spełniać co najmniej wszystkie wymagania określone w niniejszym zapytaniu ofertowym lub je przewyższać,
  - h. w przypadku niezyskania planowanego dofinansowania ze środków Unii Europejskiej.
4. Zmiany do Umowy mogą nastąpić na pisemny wniosek Zamawiającego lub Wykonawcy i będą mogły być wprowadzone za zgodą Stron.

#### **VIII. Postanowienia końcowe**

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo do modyfikacji treści niniejszego ogłoszenia ofertowego. Modyfikacja może mieć miejsce w każdym czasie przed upływem terminu składania ofert.
2. W przypadku wprowadzenia modyfikacji, o której mowa powyżej, informacja zostanie niezwłocznie zamieszczona na stronie internetowej <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl> oraz na stronie internetowej Zamawiającego (<http://www.diament.com.pl/>). Dodatkowo w przypadku istotnej zmiany treści ogłoszenia Zamawiający przedłuży termin składania ofert o czas niezbędny do wprowadzenia zmian w ofercie.



3. Zamówienie będzie realizowane w oparciu o umowę zawartą w formie pisemnej między Zamawiającym, a wybranym Wykonawcą. Decyzją Zamawiającego zamówienie może zostać zrealizowane w oparciu o pisemne zlecenie, bez zawierania umowy w formie pisemnej.
  4. Zamawiający, bez konsekwencji finansowych wobec oferentów, może unieważnić i nie rozstrzygnąć postępowania ofertowego w całości lub w części.
  5. Zamawiający może wezwać w wyznaczonym przez siebie terminie do złożenia wyjaśnień dotyczących dokumentów załączonych do Oferty lub do uzupełnienia oferty.
  6. Koszty związane z przygotowaniem Oferty ponosi Wykonawca składający ofertę.
  7. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego (informacji udziela **Tomasz Koszewski**, mail: [tkoszewski@diament.com.pl](mailto:tkoszewski@diament.com.pl), tel. 784 936 266, **Maria Koziół**, mail: [koziol@diament.com.pl](mailto:koziol@diament.com.pl), tel. 604 552 433) w formie pisemnej o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego. Treść zapytań wraz z wyjaśnieniami zostanie zamieszczona na stronie internetowej <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl> oraz na stronie internetowej Zamawiającego.
- IX. Załącznik nr 1** do zapytania ofertowego – formularz ofertowy.