Załącznik nr 1

**FORMULARZ OFERTOWY**

**do zapytania ofertowego nr 05/2017**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(pieczęć firmowa oferenta)

**Dane dotyczące Oferenta (informacje nie muszą być podawane jeśli znajdują się na pieczęci firmy):**

Nazwa :

Siedziba:

Nr telefonu /faks:

nr NIP:

nr REGON:.

**Dane dotyczące Zamawiającego**

DIAMENT Sp. z o.o.

ul. Budowlana 17, 88-100 Inowrocław, Polska

**Zobowiązania Oferenta:**

Zobowiązuję się wykonać przedmiot zamówienia:

**- Tokarka sterowana numerycznie (centrum tokarskie CNC) do toczenia ściernic o nasypie ciągłym i segmentowych, wg specyfikacji i funkcjonalności określonych w zapytaniu ofertowym nr 05/2017. Oświadczam, że spełniam warunki wskazane dla Oferentów w zapytaniu ofertowym. Oświadczam, iż oferowane urządzenie jest w pełni zgodne z wymaganiami Zamawiającego określonymi w zapytaniu ofertowym 05/2017.**

1. **Opis przedmiotu zamówienia (producent, typ/model, inne cechy jednoznacznie potwierdzające spełnienie wymagań zawartych w ofercie):**

………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

……………………………………………………………………………………………………………………………………

……………………………………………………………………………………………………………………………………

Główne kody we Wspólnym Słowniku Zamówień CPV: **42620000-8 Tokarki, obrabiarki do wiercenia i frezowania, 42621000-5 Tokarki, 42621100-6 Tokarki sterowane komputerowo**

Składając ofertę, Oferent oświadcza, że posiada wiedzę, doświadczenie, wymagane uprawnienia oraz odpowiedni potencjał techniczny oraz osobowy (pracowników i współpracowników) niezbędne do zrealizowania dostawy przedmiotu zamówienia.

1. **Cena wykonania całkowitego zakresu przedmiotu zamówienia:**
* cena netto .................
* podatek VAT..............
* **cena brutto**...............
1. **Ciśnienie układu chłodzącego:** …………………………………… bar
2. **Czas przyjazdu serwisanta w godzinach**:…………………………………… godz.
3. **Ilość godzin szkolenia operatorów zawartych w cenie (min. 6 osób):**………………………………… godz.
4. **Ilość oprawek do narzędzi napędzanych poziomych (min. 4500 RPM):**…………………………………… szt.
5. **Ilość oprawek do narzędzi napędzanych pionowo (min. 4500 RPM):**…………………………………… szt.
6. **Ilość oprawek do toczenia zewnętrznego (kwadrat 25):**…………………………………… szt.
7. **Okres gwarancji:**…………………………………… miesięcy
8. **Termin realizacji zamówienia:** …………………………………… dni od momentu wpłacenia zaliczki
9. **Specyfikacja techniczna maszyny** **potwierdzająca zgodność z minimalnymi parametrami technicznymi – zawartymi w punkcje I. zapytania ofertowego nr 05/2017 - proszę uzupełnić poniższe tabele.**
10. Przestrzeń robocza

|  |  |
| --- | --- |
| Wielkość uchwytu głównego wrzeciona | …………….. [mm] |
| Średnica przelotu nad łożem | …………….. [mm] |
| Maksymalna średnica obróbki | …………….. [mm] |
| Maksymalna długość obróbki | …………….. [mm] |
| Maksymalna masa przedmiotu obrabianego w uchwycie  | …………….. [kg] |
| Maksymalna masa przedmiotu obrabianego w wałku wrzeciona (maksymalna masa przedmiotu obrabianego w uchwycie z podparciem w koniku) | …………….. [kg] |
| Maksymalna średnica obróbki z pręta | …………….. [mm] |
| Maksymalny prześwit | …………….. [mm] |

1. Wrzeciono – napęd bezpośredni (bez przekładni)

|  |  |
| --- | --- |
| Napęd wrzeciona | …………….. |
| Maksymalne obroty wrzeciona (maksymalna prędkość obrotowa) | …………….. [1/min] |
| Minimalna prędkość obrotowa | …………….. [1/min] |
| Średnica wrzeciona przelotowego | …………….. [mm] |
| Moc silnika | …………….. [kW] |
| Chwyt wrzeciona  | …………….. |
| Minimalny moment obrotowy | …………….. [Nm] |
| Uchwyt hydrauliczny 3 szczękowy - wielkość | …………….. |
| Możliwość obróbki z pręta o średnicy do  | …………….. [mm] |

1. Głowica rewolwerowa (narzędzia napędzane)

|  |  |
| --- | --- |
| Liczba narzędzi wszystkie napędzane | …………….. [szt.] |
| Wielkość narzędzia do obróbki zewnętrznej (chwytu) | …………….. (np. Typ. 25) |
| Wielkość narzędzia do obróbki wewnętrznej (chwytu) | …………….. (np. Typ. 40)  |
| Czas indeksowania narzędzie – narzędzie | …………….. [s] |
| Minimalna prędkość obrotowa narzędzi napędzanych  | …………….. [1/min] |
| Minimalny moment obrotowy narzędzi napędzanych  | …………….. [Nm] |

1. Konik – elektryczny programowalny NC

|  |  |
| --- | --- |
| Wielkość i typ stożka pinoli konika | …………….. |
| Przesuw konika (ruch korpusu) | …………….. [mm] |
| Maksymalna siła docisku | …………….. [N] |

1. Posuwy osi

|  |  |
| --- | --- |
| Szybki przejazd (oś X) | …………….. [m/min] |
| Szybki przejazd (oś Z) | …………….. [m/min] |
| Przesuw (oś X) | …………….. [mm] |
| Przesuw (oś Z) | …………….. [mm] |

1. Funkcje:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Czy urządzenie posiada następujące funkcje: | TAK | NIE |
| * 1. nacinania gwintu
 |  |  |
| * 1. stop porównawczy
 |  |  |
| * 1. Chłodzenie z wysokim ciśnieniem min 15 bar
 |  |  |
| * 1. Pomiar narzędzia za pomocą sondy automatycznej
 |  |  |
| * 1. Możliwość pomiaru narzędzi bez otwierania drzwi do komory obróbczej w czasie cyklu produkcyjnego
 |  |  |
| * 1. Transport wiórów
 |  |  |
| * 1. Możliwość programowania maszyny za pomocą metody dialogowej bez konieczności pisania programów w ISO
 |  |  |

1. Cechy maszyny

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Czy urządzenie posiada następujące cechy: | TAK | NIE |
| * 1. Żeliwny korpus maszyn
 |  |  |
| * 1. Zamknięta przestrzeń robocza maszyny z barierami bezpieczeństwa.
 |  |  |
| * 1. Napęd wszystkich osi bezpośredni (bez przekładni)
 |  |  |
| * 1. Prowadnice toczne rolkowe
 |  |  |
| * 1. Głowica rewolwerowa 12 narzędziowa typu Bolt
 |  |  |
| * 1. Konik elektryczny sterowany NC z regulowaną siłą docisku
 |  |  |
| * 1. 1 oprawka napędzana pionowa oraz 1 oprawka napędzana pozioma
 |  |  |

1. Dokładności
	1. Dokładność pozycjonowania w osi Z = ………… na ………… [mm].
	2. Powtarzalność pozycjonowania w osi Z = ………… na ………… [mm].
	3. Dokładność pozycjonowania w osi X = ………… do ………… [mm].
	4. Powtarzalność pozycjonowania w osi X = ………… do ………… [mm].

W sprawie podpisania umowy oraz ustaleń w trakcie realizacji zamówienia należy skontaktować się z:

…………………………………………..(imię i nazwisko wyznaczonej osoby), tel.: ………………………, e-mail: …………………………

**O**ś**wiadczenia Oferenta:**

* Oświadczam, że akceptuję wszystkie warunki zawarte w zapytaniu ofertowym 05/2017. W przypadku uznania mojej oferty za najkorzystniejszą zobowiązuje się do podpisania umowy w terminie i miejscu wskazanym przez Zamawiającego.
* Oświadczam, że posiadam potencjał techniczny i osobowy oraz doświadczenie i uprawnienia niezbędne dla realizacji przedmiotu zamówienia.
* Oświadczam, że nie jesteśmy podmiotem powiązanym osobowo i/lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
* uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
* posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
* pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
* pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
* Uważam się za związanego niniejszą ofertą w okresie 60 dni od upływu terminu składania ofert.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(czytelny podpis uprawnionego przedstawiciela wykonawcy, pieczęć)